

Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen



Querschnittsausschuss
Standardleistungskatalog für den Straßen- und Brückenbau

STLK
Standardleistungskatalog
für den Straßen- und Brückenbau

R1

Leistungsbereich 822
Korrosionsschutz von Stahl

Gelbentwurf September 2019

Querschnittsausschuss: Standardleistungskatalog für den Straßen- und Brückenbau

Querschnittskreis: Ingenieurbauten

Querschnittsausschuss:

Leiter: BDir. Dipl.-Ing. Rainer Trill, Bonn

Mitarbeiter: ROBR Dipl.-Ing. Klaus Altmiks, Gelsenkirchen
Ralf Buschmeier, B.Eng., Bonn
BDir. Dipl.-Ing. Roland Gäßler, Offenburg
Dipl.-Ing.'in Claudia Gidde, Hannover
OAR Dipl.-Ing. (FH) Jan Gramer, Bonn
Frank Hammermeister, Hoppegarten
Dipl.-Ing. (FH) Rainer Mitze, Bad Arolsen
Dipl.-Ing. Theo Reddemann, Westerkappeln
Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Roth, Berlin
Herbert Steparsch, Stuttgart
Dipl.-Ing. Conrad Vinken, Hannover
Dipl.-Ing. (FH) Andreas Weber, Meißen

Querschnittskreis:

Leiter: Dipl.-Ing. (FH) Rainer Mitze, Bad Arolsen

Mitarbeiter: Dipl.-Ing. Matthias Böning, Leinefelde-Worbis
Dipl.-Ing. Armin Bozenhardt, Stuttgart
Dipl.-Ing. Malte Holz, Westerkappeln
RBA Dipl. Ing.'in Christina Kohrt, Kiel
Dipl.-Ing. (FH) Heinz Lukoschek, Nürnberg
Dipl.-Ing. Manfred Ragotzky, Cottbus
Dipl.-Ing. Andreas Schenk, Wesel

Inhalt

822			KORROSIONSSCHUTZ VON STAHL	1
822	1		OBERFLÄCHENVORBEREITUNG	1
822	113	m2	Stahloberfläche vorbereiten	1
	118	t	Stahlkonstruktion vorbereiten	3
	123	m	Stahlbauteil vorbereiten	4
	128	St	Stahlbauteil vorbereiten	6
	133	m2	Feuerverzinkte Oberfl. vorbereiten	8
	138	t	Feuerverz. Stahlkonstr. vorbereiten	8
	143	m	Feuerverz. Stahlbaut. vorbereiten	8
	148	St	Feuerverz. Stahlbaut. vorbereiten	9
	153	m2	Beschicht. Stahloberfl. reinigen	9
	158	t	Beschicht. Stahlkonstr. reinigen	10
	163	m	Beschichtetes Stahlbauteil reinigen	10
	168	St	Beschichtetes Stahlbauteil reinigen	11
822	2		KORROSIONSSCHUTZSYSTEME.....	12
822	213	m2	Stahlfl. mit Korr.schutz versehen.....	12
	218	t	Stahlkonstr.mit Korr.schutz vers.....	12
	223	m	Stahlbauteil mit Korr.schutz vers.....	13
	228	St	Stahlbauteil mit Korr.schutz vers.....	14
	233	m2	Korrosionsschutz ausbessern	14
	238	m	Korrosionsschutz ausbessern	15
	243	St	Korrosionsschutz ausbessern	17
	248	m2	Korrosionsschutz teilerneuern	18
	253	m	Korrosionsschutz teilerneuern	19
	258	St	Korrosionsschutz teilerneuern	20
822	3		ZINKÜBERZÜGE.....	22
822	313	m2	Stahloberfläche verzinken.....	22
	318	t	Stahlkonstruktion verzinken.....	22
	323	m	Stahlbauteil verzinken.....	23
	328	St	Stahlbauteil verzinken.....	23
822	4		GRUNDBESCHICHTUNG	24
822	413	m2	Stahloberfläche grundbeschichten	24
	418	t	Stahlkonstruktion grundbeschichten	25
	423	m	Stahlbauteil grundbeschichten	26
	428	St	Stahlbauteil grundbeschichten	27
822	5		ZWISCHENBESCHICHTUNG	29
822	513	m2	Stahloberfläche zwischenbeschichten.....	29
	518	t	Stahlkonstr. zwischenbeschichten	30
	523	m	Stahlbauteil zwischenbeschichten.....	32
	528	St	Stahlbauteil zwischenbeschichten.....	33

822	6		DECKBESCHICHTUNG	35
822	613	m2	Stahloberfläche deckbeschichten	35
	618	t	Stahlkonstruktion deckbeschichten	35
	623	m	Stahlbauteil deckbeschichten	37
	628	St	Stahlbauteil deckbeschichten	38
822	7		DÜNNBELÄGE	40
822	713	m2	Dünnbelag n. ZTV-ING, Teil 7 herst.	40
	718	m2	Dünnbelag n. ZTV-ING, Teil 4 herst.	41
822	8		SCHUTZMASSNAHMEN	42
822	813	Psch	Einrüstung herstellen	42
	818	Mt	Einrüstung vorhalten	42
822	9		SONSTIGES	43
822	913	St	Probe f. Dekla.analyse entnehmen	43
	918	t	Strahlschutt entsorgen.....	43
	923	Psch	Reibfläche mit Korrosionssch. vers.	43
	928	Psch	Kontrollflächen anlegen.....	43
	933	Psch	Korrosionssch. für Baust.schweißst.	44
Hinweise zur Anwendung des LB 807				45

Abkürzungen

Abkürzung/Schreibweise	Bezeichnung
AE	Abrechnungseinheit
AG	Auftraggeber
AN	Auftragnehmer
BASt	Bundesanstalt für Straßenwesen
BMVI	Bundesministerium für Verkehr und digitale Infrastruktur
FGSV	Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen e.V.
FT	Folgetext
GT	Grundtext
KFT	Kurzfolgetext
KGT	Kurzgrundtext
KN	Katalog-Nummer
KZ	Kurzzeichen
LB	Leistungsbereich
max.	maximal
min.	minimal
mind.	mindestens
STLK	Standardleistungskatalog
STL-Nr.	Standardleistungsnummer
VOB	Vergabe- und Vertragsordnung für Bauleistungen
VOL	Vergabe- und Vertragsordnung für Leistungen

Abkürzung/Schreibweise	Bezeichnung	Abkürzung/Schreibweise	Bezeichnung
d	Tag (dies)	mh	Meter x Stunde
h	Stunde (hora)	md	Meter x Tag
Wo	Woche	mWo	Meter x Woche
Mt	Monat	mMt	Meter x Monat
a	Jahr	ma	Meter x Jahr
cm	Zentimeter	m2d	Quadratmeter x Tag
cm2	Quadratzentimeter	m2Wo	Quadratmeter x Woche
m	Meter	m2Mt	Quadratmeter x Monat
m2	Quadratmeter	m3d	Kubikmeter x Tag
m3	Kubikmeter	m3Wo	Kubikmeter x Woche
ha	Hektar	m3Mt	Kubikmeter x Monat
km	Kilometer	td	Tonne x Tag
l	Liter	tWo	Tonne x Woche
kg	Kilogramm	tMt	Tonne x Monat
t	Tonne	Sth	Stück x Stunde
St	Stück	Std	Stück x Tag
Psch	Pauschal	StWo	Stück x Woche
kWh	Kilowattstunde	StMt	Stück x Monat

KZ	Bedeutung	Erläuterung
***	Anmerkung	KZ in jeder Zeile, in der sich Text einer Anmerkung befindet.
/	Anlage beifügen	KZ in der 1. Zeile eines Grund- bzw. Folgetextes, in welchem auf eine vom AG beizufügende Unterlage verwiesen wird.

822 KORROSIONSSCHUTZ VON STAHL

822 1 OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

822 113 m2 Stahloberfläche vorbereiten

822 113

/	Stahloberfläche nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz vorbereiten.	
1.1	Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2	Bauteil = Fahrbahnblechoberseite.	Fahrbahnblech-OS
1.3	Bauteil = Fahrbahnblechunterseite einschließlich Längs- und Querträger.	Fahrbahnblech-US
1.4	Bauteil = Hohlkasten.	Hohlkasten
1.5	Bauteil = Vollwandträger einschließlich Verbände.	Vollwandträger
1.6	Bauteil = Fachwerk einschließlich Verbände.	Fachwerk
1.7	Bauteil = Stütze einschließlich Verbände.	Stütze
1.8	Bauteil = Spundwand.	Spundwand
1.9	Bauteil Freitext ...
2.1	Vorbereitung für Erstbeschichtung.	Erstbeschichtung
***	<i>Mit 4.0.</i>	
2.2	Vorbereitung für Vollerneuerung.	Vollerneuerung
2.3	Vorbereitung für Teilerneuerung.	Teilerneuerung
2.4	Vorbereitung für Ausbesserung.	Ausbesserung
2.9	Vorbereitung Freitext ...
3.0		
3.1	Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
3.2	Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
3.3	Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
3.4	Ausführung im Bereich von Reibflächen von GV- und GVP-Verbindungen.	Reibflächen
3.9	Ausführung Freitext ...
4.0		
***	<i>Bei Erstbeschichtung.</i>	
4.1 /	Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
4.2	Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Rostgrad Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3 mit Rostnarben. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 40-50 v.H.	Ri5/Rostnarben
4.3	Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	flächig Ri4-Ri5
4.4	Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Vogelkotablagerung, Durchrostung an den Kanten, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtl.Ri4-Ri5/Kant
4.5	Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	örtl. Ri4-Ri5

Forts. 822 113

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	113	Forts.		822 113
4.6			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2, örtliche Durchrostung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 10-15 v.H.	fl./örtl. Ri1-Ri4
4.7			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
4.8			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
4.9			Ausgangszustand Freitext ...
5.0				
5.1			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel.	tro. Mehrw
5.2			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Einwegstrahlmittel.	tro. Einw.
5.3			Verfahren = Spotstrahlen der Schadstellen und sweepstrahlen der intakten Flächen.	Spotstrahlen
5.4			Verfahren = Maschinelles Schleifen der Schadstellen und druckwasserstrahlen der intakten Flächen.	masch. Schleifen
5.5			Verfahren = Feuchtstrahlen und trockenes Nachstrahlen.	feuchtstrahlen
5.6			Verfahren = Hochdruckwasserstrahlen, trocken nachstrahlen.	Hochdruckwasser
5.7			Verfahren = Hand- und maschinelle Entrostung.	Hd-.u.masch.Entr.
	***		<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
5.8			Verfahren = Sweepstrahlen.	Sweepstrahlen
5.9			Verfahren Freitext ...
6.0				
	***		<i>Bei Sweepstrahlen.</i>	
6.1			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.	Sa 2 1/2
6.2			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 3.	Sa 3
6.3			Oberflächenvorbereitungsgrad PSa 2 1/2.	PSa 2 1/2
6.4			Oberflächenvorbereitungsgrad PMa.	PMa
6.5			Oberflächenvorbereitungsgrad PSt 3.	PSt 3
6.9			Oberflächenvorbereitungsgrad Freitext ...
7.1			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
	***		<i>FT 7.1 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	
7.2			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen.	Baustelle Neubau
	***		<i>FT 7.2 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	
7.3			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	Baust.Instandsetz
7.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
8.1			Abgerechnet wird die gesamte Fläche des Bauteils.	gesamte Fläche
8.2			Abgerechnet wird die vorbereitete Stahlfläche.	vorbereitete Fl.
8.9			Abgerechnet Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	118	t	Stahlkonstruktion vorbereiten	822 118
	/		Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz vorbereiten.	
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Überbau.	Überbau
1.3			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.4			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.5			Bauteil = Mast.	Mast
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Vorbereitung für Erstbeschichtung	Erstbeschichtung
2.2			Vorbereitung für Vollerneuerung	Vollerneuerung
2.9			Vorbereitung Freitext ...
3.0				
3.1			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel..	trock.Str.m.Mehrw
3.2			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Einwegstrahlmittel..	trock.Str.m.Einw.
3.3			Verfahren = Spotstrahlen der Schadstellen und sweepstrahlen der intakten Flächen.	Spotstrahlen
3.4			Verfahren = Maschinelles Schleifen der Schadstellen und druckwasserstrahlen der intakten Flächen.	masch. Schleifen
3.5			Verfahren = Feuchtstrahlen und trockenes Nachstrahlen.	Feuchtstrahlen
3.6			Verfahren = Hochdruckwasserstrahlen und trocken nachstrahlen.	Hochdruckwasser
3.7			Verfahren = Hand- und maschinelle Entrostung.	Hd-.u.masch.Entr.
	***		<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
3.8			Verfahren = Sweepstrahlen.	Sweepstrahlen
3.9			Verfahren Freitext ...
4.0				
	***		<i>Bei Sweepstrahlen.</i>	
4.1			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.	Sa 2 1/2
4.2			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 3.	Sa 3
4.3			Oberflächenvorbereitungsgrad PSa 2 1/2.	PSa 2 1/2
4.4			Oberflächenvorbereitungsgrad PMa.	PMa
4.5			Oberflächenvorbereitungsgrad PSt 3.	PSt 3
4.9			Oberflächenvorbereitungsgrad Freitext ...
5.0				
5.1	/		Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
5.2			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Rostgrad Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3 mit Rostnarben. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 40-50 v.H.	Ri5/Rostnarben
5.3			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	flächig Ri4-Ri5
5.4			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Vogelkotablagerung, Durchrostung an den Kanten, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtl.Ri4-Ri5/Kant
5.5			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	örtl. Ri4-Ri5

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	118		Forts.	822 118
5.6			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2, örtliche Durchrostung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 10-15 v.H.	fl./örtl. Ri1-Ri4
5.7			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
5.8			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
5.9			Ausgangszustand Freitext ...
6.1			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
		***	<i>FT 6.1 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	
6.2			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen.	Baustelle Neubau
		***	<i>FT 6.2 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	
6.3			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	Baust.Instandsetz
6.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
822	123	m	Stahlbauteil vorbereiten	822 123
		/	Stahlbauteil nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz vorbereiten.	
1.1			Bauteil = Geländer.	Geländer
1.2			Bauteil = Gusseiserne Abflussrohre einschließlich Formstücke.	Abflussr.u.Formst
1.3			Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.	Fahr.-Abschl.-Pr
1.4			Bauteil = Übergangskonstruktion.	Übergangskonstr.
1.5			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.6			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.7			Bauteil = Schrammbord.	Schrammbord
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Vorbereitung für Erstbeschichtung.	Erstbeschichtung
2.2			Vorbereitung für Vollerneuerung.	Vollerneuerung
2.3			Vorbereitung für Teilerneuerung.	Teilerneuerung
2.4			Vorbereitung für Ausbesserung.	Ausbesserung
2.9			Vorbereitung Freitext ...
3.0				
3.1			Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
3.2			Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
3.3			Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
3.9			Ausführung Freitext ...

Forts. 822 123

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	123	Forts.		822 123
4.0				
4.1	/		Ausgangszustand der Beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
4.2			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Rostgrad Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3 mit Rostnarben. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 40-50 v.H.	Ri5/Rostnarben
4.3			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	flächig Ri4-Ri5
4.4			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Vogelkotablagerung, Durchrostung an den Kanten, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtl.Ri4-Ri5/Kant
4.5			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	örtl. Ri4-Ri5
4.6			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2, örtliche Durchrostung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 10-15 v.H.	fl./örtl. Ri1-Ri4
4.7			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
4.8			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
4.9			Ausgangszustand Freitext ...
5.0				
5.1			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel..	trock.Str.m.Mehrwe
5.2			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Einwegstrahlmittel..	trock.Str.m.Einw.
5.3			Verfahren = Spotstrahlen der Schadstellen und sweepstrahlender intakten Flächen.	Spotstrahlen
5.4			Verfahren = Maschinelles Schleifen der Schadstellen und druckwasserstrahlen der intakten Flächen.	Masch. Schleifen
5.5			Verfahren = Feuchtstrahlen und trockenes Nachstrahlen.	Feuchtstrahlen
5.6			Verfahren = Hochdruckwasserstrahlen und trocken nachstrahlen.	Hochdruckwasser
5.7			Verfahren = Hand- und maschinelle Entrostung.	Hd-.u.masch.Entr.
	***		<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
5.8			Verfahren = Sweepstrahlen.	Sweepstrahlen
5.9			Verfahren Freitext ...
6.0				
	***		<i>Bei Sweepstrahlen.</i>	
6.1			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.	Sa 2 1/2
6.2			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 3.	Sa 3
6.3			Oberflächenvorbereitungsgrad PSa 2 1/2.	PSa 2 1/2

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	123	Forts.		822 123
6.4			Oberflächenvorbereitungsgrad PMa.	PMa
6.5			Oberflächenvorbereitungsgrad PSt 3.	PSt 3
6.9			Oberflächenvorbereitungsgrad Freitext ...
7.1			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
		***	<i>FT 7.1 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	
7.2			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen.	Baustelle Neubau
		***	<i>FT 7.2 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	
7.3			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	Baust.Instandsetz
7.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
8.0				
8.1			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
		***	<i>Mit FT 1.1.</i>	
8.2			Abgerechnet wird nach Länge in der Achse der Rohrleitung.	Achslg.Rohrlei
		***	<i>Mit FT 1.2.</i>	
8.9			Abgerechnet Freitext ...
822	128	St	Stahlbauteil vorbereiten	822 128
		/	Stahlbauteil nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz vorbereiten.	
1.1			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.2			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.3			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.4			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.5			Bauteil = Lagerkonstruktion.	Lager
1.6			Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.	Lager m.Futterpl.
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Vorbereitung für Erstbeschichtung.	Erstbeschichtung
2.2			Vorbereitung für Vollerneuerung.	Vollerneuerung
2.3			Vorbereitung für Teilerneuerung.	Teilerneuerung
2.4			Vorbereitung für Ausbesserung.	Ausbesserung
2.9			Vorbereitung Freitext ...
3.0				
3.1			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel..	trock.Str.m.Mehrw
3.2			Verfahren = Trockenes Abstrahlen mit Einwegstrahlmittel..	trock.Str.m.Einw.
3.3			Verfahren = Spotstrahlen der Schadstellen und sweepstrahlender intakten Flächen.	Spotstrahlen
3.4			Verfahren = Maschinelles Schleifen der Schadstellen und druckwasserstrahlen der intakten Flächen.	masch. Schleifen
3.5			Verfahren = Feuchtstrahlen und trockenes Nachstrahlen.	Feuchtstrahlen
3.6			Verfahren = Hochdruckwasserstrahlen und trocken nachstrahlen.	Hochdruckwasser

Forts. 822 128

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	128	Forts.		822 128
3.7			Verfahren = Hand- und maschinelle Entrostung.	Hd-.u.masch.Entr.
	***		<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
3.8			Verfahren = Sweepstrahlen.	Sweepstrahlen
3.9			Verfahren Freitext ...
4.0				
	***		<i>Bei Sweepstrahlen.</i>	
4.1			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.	Sa 2 1/2
4.2			Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 3.	Sa 3
4.3			Oberflächenvorbereitungsgrad PSa 2 1/2.	PSa 2 1/2
4.4			Oberflächenvorbereitungsgrad PMa.	PMa
4.5			Oberflächenvorbereitungsgrad PSt 3.	PSt 3
4.9			Oberflächenvorbereitungsgrad Freitext ...
5.0				
5.1	/		Ausgangszustand der Beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
5.2			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Rostgrad Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3 mit Rostnarben. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 40-50 v.H.	Ri5/Rostnarben
5.3			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	flächig Ri4-Ri5
5.4			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Vogelkotablagerung, Durchrostung an den Kanten, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtl.Ri4-Ri5/Kant
5.5			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri4 bis Ri5 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-30 v.H.	örtl. Ri4-Ri5
5.6			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2, örtliche Durchrostung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 10-15 v.H.	fl./örtl. Ri1-Ri4
5.7			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
5.8			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
5.9			Ausgangszustand Freitext ...
6.1			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
	***		<i>FT 6.1 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	
6.2			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen.	Baustelle Neubau
	***		<i>FT 6.2 nur bei Neubaumaßnahmen.</i>	

Forts. 822 128

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 128	128	Forts.		822 128
	6.3		Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Abfall entsorgen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	Baust.Instandsetz
	6.9		Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
822 133	133	m2	Feuerverzinkte Oberfl. vorbereiten	822 133
	/		Feuerverzinkte Oberfläche der Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG vorbereiten.	
	1.1		Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
	1.2		Bauteil = Stütze.	Stütze
	1.3		Bauteil = Spundwand.	Spundwand
	1.4		Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.	Verkehrsz.brücke
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Oberfläche sweepstrahlen.	Sweepstrahlen
	2.9		Oberfläche Freitext ...
	3.01		Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.	im Werk
	3.02		Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.	auf Baustelle
	3.99		Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
822 138	138	t	Feuerverz.Stahlkonstr. vorbereiten	822 138
	/		Feuerverzinkte Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG vorbereiten.	
	1.1		Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
	1.2		Bauteil = Stütze.	Stütze
	1.3		Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.	Verkehrsz.brücke
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Oberfläche sweepstrahlen.	Sweepstrahlen
	2.9		Oberfläche Freitext ...
	3.01		Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.	im Werk
	3.02		Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.	auf Baustelle
	3.99		Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
822 143	143	m	Feuerverz. Stahlbaut. vorbereiten	822 143
	/		Feuerverzinktes Stahlbauteil nach Unterlagen des AG vorbereiten.	
	1.1		Bauteil = Füllstabgeländer.	Füllstabgeländer
	1.2		Bauteil = Holmgeländer.	Holmgeländer
	1.3		Bauteil = Fahrbahnabschlußprofil.	Fahrbahnabschl.Pr
	1.4		Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
	1.5		Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Oberfläche sweepstrahlen.	Sweepstrahlen
	2.9		Oberfläche Freitext ...

Forts. 822 143

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT		KURZFOLGETEXTE
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)		
822 143		Forts.			822 143
3.1			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.		im Werk
3.2			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.		auf Baustelle
3.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
4.0					
4.1			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. der Endstäbe.		Handlauflänge
		***	Mit FT 1.1 und 1.2.		
4.9			Abgerechnet Freitext ...
822 148	St		Feuerverz. Stahlbaut. vorbereiten		822 148
	/		Feuerverzinktes Stahlbauteil nach Unterlagen des AG vorbereiten.		
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.		Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Stütze.		Stütze
1.3			Bauteil = Lagerkonstruktion.		Lager
1.4			Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.		Lager m.Futterpl.
1.5			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.		Pfosten L-Schutz
1.6			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.		Pfosten B-Schutz
1.7			Bauteil = Mast.		Mast
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Oberfläche sweepstrahlen.		Sweepstrahlen
2.9			Oberfläche Freitext ...
3.01			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.		im Werk
3.02			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.		auf Baustelle
3.99			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
822 153	m2		Beschicht. Stahloberfl. reinigen		822 153
	/		Beschichtete Stahloberfläche nach Unterlagen des AG vor Aufbringen einer Beschichtung reinigen.		
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.		Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Fahrbahnblechoberseite.		Fahrbahnblech-OS
1.3			Bauteil = Fahrbahnblechunterseite einschließlich Längs- und Querträger.		Fahrbahnblech-US
1.4			Bauteil = Hohlkasten.		Hohlkasten
1.5			Bauteil = Vollwandträger einschließlich Verbände.		Vollwandträger
1.6			Bauteil = Fachwerk einschließlich Verbände.		Fachwerk
1.7			Bauteil = Stütze einschließlich Verbände.		Stütze
1.8			Bauteil = Spundwand.		Spundwand
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Reinigung vor Zwischenbeschichtung.		Reinig. vor ZB
2.2			Reinigung vor Deckbeschichtung.		Reinig. vor DB
2.3			Reinigung nach Ausfleckung bei Teilerneuerung. Reinigung der gesamten Fläche des Bauteils.		Reinigung ges.Fl.
2.9			Reinigung Freitext ...
3.0					
3.1			Oberflächereinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 100 bar.		Wasser, 100 b

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 153	153	Forts.		822 153
	3.2		Oberfläche reinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 150 bar.	Wasser, 150 b
	3.9		Oberfläche Freitext ...
	4.1		Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.	im Werk
	4.2		Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.	auf Baustelle
	4.9		Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
822 158	158	t	Beschicht. Stahlkonstr. reinigen	822 158
	/		Beschichtete Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG vor Aufbringen einer Beschichtung reinigen.	
	1.1		Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
	1.2		Bauteil = Überbau.	Überbau
	1.3		Bauteil = Stütze.	Stütze
	1.4		Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
	1.5		Bauteil = Mast.	Mast
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Reinigung vor Zwischenbeschichtung.	Reinig. vor ZB
	2.2		Reinigung vor Deckbeschichtung.	Reinig. vor DB
	2.3		Reinigung nach Ausfleckung bei Teilerneuerung. Reinigung der gesamten Fläche des Bauteils.	Reinigung ges.Fl.
	2.9		Reinigung Freitext ...
	3.0			
	3.1		Oberfläche reinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 100 bar.	Wasser, 100 b
	3.2		Oberfläche reinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 150 bar.	Wasser, 150 b
	3.9		Oberfläche Freitext ...
	4.0			
	4.1		Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.	im Werk
	4.2		Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.	auf Baustelle
	4.9		Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
822 163	163	m	Beschichtetes Stahlbauteil reinigen	822 163
	/		Beschichtetes Stahlbauteil nach Unterlagen des AG vor Aufbringen einer Beschichtung reinigen.	
	1.1		Bauteil = Geländer.	Geländer
	1.2		Bauteil = Gusseiserne Abflussrohre einschließlich Formstücke.	Abflussr.u.Formst
	1.3		Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.	Fahr.-Abschl.-Pr
	1.4		Bauteil = Übergangskonstruktion.	Übergangskonstr.
	1.5		Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
	1.6		Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
	1.7		Bauteil = Schrammbord.	Schrammbord
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Reinigung vor Zwischenbeschichtung.	Reinig.vor ZB
	2.2		Reinigung vor Deckbeschichtung.	Reinig.vor DB
	2.3		Reinigung nach Ausfleckung bei Teilerneuerung. Reinigung der gesamten Fläche des Bauteils.	Reinigung ges.Fl.

Forts. 822 163

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 163		Forts.		822 163
2.9			Reinigung Freitext ...
3.0				
3.1			Oberfläche reinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 100 bar.	Wasser, 100 b
3.2			Oberfläche. reinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 150 bar.	Wasser, 150 b
3.9			Oberfläche Freitext ...
4.0				
4.1			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.	im Werk
4.2			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.	auf Baustelle
4.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
5.00				
5.01			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
		***	<i>Mit FT 1.1.</i>	
5.02			Abgerechnet wird nach Länge in der Achse der Rohrleitung.	Achslg. Rohrleit.
		***	<i>Mit FT 1.2.</i>	
5.99			Abgerechnet Freitext ...
822 168		St	Beschichtetes Stahlbauteil reinigen	822 168
	/		Beschichtetes Stahlbauteil nach Unterlagen des AG vor Aufbringen einer Beschichtung reinigen.	
1.1			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.2			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.3			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.4			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.5			Bauteil = Lagerkonstruktion.	Lager
1.6			Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.	Lager m.Futterpl.
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Reinigung vor Zwischenbeschichtung.	Reinig. vor ZB
2.2			Reinigung vor Deckbeschichtung.	Reinig. vor DB
2.3			Reinigung nach Ausfleckung bei Teilerneuerung. Reinigung der gesamten Fläche des Bauteils.	Reinigung ges.Fl.
2.9			Reinigung Freitext ...
3.0				
3.1			Oberfläche reinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 100 bar.	Wasser, 100 b
3.2			Oberfläche reinigen mit Wasser, min. 80 Grad, Druck min. 150 bar.	Wasser, 150 b
3.9			Oberfläche Freitext ...
4.0				
4.1			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen.	im Werk
4.2			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.	auf Baustelle
4.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTXT	
	FT		GRUNDTXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	2		KORROSIONSSCHUTZSYSTEME	
822	213	m2	Stahlfl. mit Korr.schutz versehen	822 213
		/	Stahlfläche nach Unterlagen des AG mit Korrosionsschutz versehen. Lt. Tabelle "Korrosionsschutzsysteme" der ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A. Oberflächenvorbereitung wird gesondert vergütet.	
	1.2		Zu beschichtendes Bauteil = Spundwand.	Spundwand
	1.3		Zu beschichtendes Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.	Verkehrsz.brücke
	1.9		Zu beschichtendes Bauteil Freitext ...
	2.0			
	2.1		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = a).	Korr.belast.= a)
	2.2		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = b).	Korr.belast.= b)
	2.9		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung Freitext ...
	3.1		Korrosionsschutzsystem Nr.1.	Korr. System Nr.1
	3.2		Korrosionsschutzsystem Nr.2.	Korr. System Nr.2
	3.9		Korrosionsschutzsystem Nr. Freitext ...
	4.1		Beschichtungen im Werk aufbringen.	im Werk
	4.2		Beschichtungen auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
	4.3		Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen, übrige Beschichtungen im Werk aufbringen.	DB auf Baustelle
	4.9		Beschichtung Freitext ...
	5.00			
	5.01		Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen.	Zwischenreinigung
	5.02		Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen. Zwischenreinigungen werden gesondert vergütet.	Zw.rein. gesond.
	5.99		Erforderliche Zwischenreinigung Freitext ...
822	218	t	Stahlkonstr.mit Korr.schutz vers.	822 218
		/	Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG mit Korrosionsschutz versehen. Lt. Tabelle "Korrosionsschutzsysteme" der ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A. Oberflächenvorbereitung wird gesondert vergütet.	
	1.1		Zu beschichtendes Bauteil = Vollwandträger.	Überbauträger
	1.2		Zu beschichtendes Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.	Verkehrsz.brücke
	1.9		Zu beschichtendes Bauteil Freitext ...
	2.0			
	2.1		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = a).	Korr.belast.= a)
	2.2		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = b).	Korr.belast.= b)
	2.9		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung Freitext ...
	3.1		Korrosionsschutzsystem Nr.1.	Korr. System Nr.1
	3.2		Korrosionsschutzsystem Nr.2.	Korr. System Nr.2
	3.9		Korrosionsschutzsystem Nr. Freitext ...
	4.1		Beschichtungen im Werk aufbringen.	im Werk
	4.2		Beschichtungen auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
	4.3		Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen, übrige Beschichtungen im Werk aufbringen.	DB auf Baustelle

Forts. 822 218

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 218		Forts.		822 218
4.9			Beschichtung Freitext ...
5.00				
5.01			Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen.	Zwischenreinigung
5.02			Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen. Zwischen- reinigungen werden gesondert vergütet.	Zw.rein. gesond.
5.99			Erforderliche Zwischenreinigung Freitext ...
822 223	m		Stahlbauteil mit Korr.schutz vers.	822 223
	/		Stahlbauteil nach Unterlagen des AG mit Korrosions- schutz versehen. Lt. Tabelle "Korrosionsschutzsysteme" der ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A. Oberflächen- vorbereitung wird gesondert vergütet.	
1.1			Zu beschichtendes Bauteil = Geländer.	Geländer
1.2			Zu beschichtendes Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.3			Zu beschichtendes Bauteil = Pfosten für Berührungs- schutz.	Pfosten B-Schutz
1.9			Zu beschichtendes Bauteil Freitext ...
2.1			Bauteil Nr. 3.1.	Bauteil Nr. 3.1
2.2			Bauteil Nr. 3.6.2.	Bauteil Nr. 3.6.2
2.9			Bauteil Nr. Freitext ...
3.0				
3.1			Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = a).	Korr.belast.= a)
3.2			Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = b).	Korr.belast.= b)
3.3			Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = c).	Korr.belast.= c)
3.9			Zugrundegelegte Korrosionsbelastung Freitext ...
4.1			Korrosionsschutzsystem Nr.1.	Korr. System Nr.1
4.2			Korrosionsschutzsystem Nr.2.	Korr. System Nr.2
4.3			Korrosionsschutzsystem Nr.3.	Korr. System Nr.3
4.9			Korrosionsschutzsystem Nr. Freitext ...
5.1			Beschichtungen im Werk aufbringen.	im Werk
5.2			Beschichtungen auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
5.3			Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen, übrige Beschichtungen im Werk aufbringen.	DB auf Baustelle
5.9			Beschichtung Freitext ...
6.0				
6.1			Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen.	Zwischenreinigung
6.2			Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen. Zwischen- reinigungen werden gesondert vergütet.	Zw.rein. gesond.
6.9			Erforderliche Zwischenreinigung Freitext ...
7.00				
7.01			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
	***		<i>Mit FT 1.1.</i>	
7.99			Abgerechnet Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT		KURZFOLGETEXTE
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)		
822	228	St	Stahlbauteil mit Korr.schutz vers.		822 228
	/		Stahlbauteil nach Unterlagen des AG mit Korrosionsschutz versehen. Lt. Tabelle "Korrosionsschutzsysteme" der ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A. Oberflächenvorbereitung wird gesondert vergütet.		
	1.1		Zu beschichtendes Bauteil = Lagerkonstruktion.		Lager
	1.2		Zu beschichtendes Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.		Lager m.Futterpl.
	1.3		Zu beschichtendes Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.		Pfosten L-Schutz
	1.4		Zu beschichtendes Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.		Pfosten-B-Schutz
	1.9		Zu beschichtendes Bauteil Freitext ...
	2.0				
	2.1		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = a).		Korr.belast.= a)
	2.9		Zugrundegelegte Korrosionsbelastung Freitext ...
	3.1		Korrosionsschutzsystem Nr.1.		Korr. System.Nr.1
	3.9		Korrosionsschutzsystem Nr. Freitext ...
	4.1		Beschichtungen im Werk aufbringen.		im Werk
	4.2		Beschichtungen auf der Baustelle aufbringen.		auf Baustelle
	4.3		Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen, übrige Beschichtungen im Werk aufbringen.		DB auf Baustelle
	4.9		Beschichtung Freitext ...
	5.00				
	5.01		Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen.		Zwischenreinigung
	5.02		Erforderliche Zwischenreinigungen ausführen. Zwischenreinigungen werden gesondert vergütet.		Zw.rein. gesond.
	5.99		Erforderliche Zwischenreinigung Freitext ...
822	233	m2	Korrosionsschutz ausbessern		822 233
	/		Korrosionsschutz nach Unterlagen des AG ausbessern. Schadstellen der Altbeschichtung vorbereiten. Ausflecken mit Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtungsstoffen mit ausreichender Überlappung. Deckbeschichtung im Farbton der Altbeschichtung.		
	1.1		Bauteil = Überbauträger.		Überbauträger
	1.2		Bauteil = Spundwand.		Spundwand
	1.3		Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.		Verkehrsz.brücke
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1	/	Ausgangszustand der Oberfläche nach Unterlagen des AG.		Zustand Unt. AG
	2.2		Ausgangszustand der Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.		flächig Ri1-Ri2
	2.3		Ausgangszustand der Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.		örtlich Ri3-Ri4

Forts. 822 233

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	233		Forts.	822 233
	2.9		Ausgangszustand Freitext ...
	3.1		Schadstellen vorbereiten durch Spotstrahlen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSa 2 1/2.	Spotstr.,PSa2 1/2
	3.2		Schadstellen vorbereiten durch maschinelles Schleifen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PMa.	masch.Schl., PMa
	3.3		Schadstellen vorbereiten durch Hand- oder maschinelle Entrostung. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSt 3.	Handentr. PSt 3
		***	<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
	3.9		Schadstellen Freitext ...
	4.1	/	Beschichtungsstoffe nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
	4.2		Beschichtungsstoffe polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, nach Blatt 93. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	1K HS EG, Bl. 93
	4.3		Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz- und Polyurethan-Basis nach Blatt 87. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, Bl. 87
	4.4		Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	HS EP EG, Bl.94
	4.5		Beschichtungsstoffe für Grund- und Zwischenbeschichtungen auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Beschichtungsstoff für Deckbeschichtung nach Blatt 87 mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, 94+87
	4.9		Beschichtungsstoffe Freitext ...
	5.1		Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	auf Baustelle
	5.2		Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
	5.9		Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
	6.1		Abgerechnet wird die gesamte Fläche des Bauteils.	gesamte Fläche
	6.2		Abgerechnet wird die vorbereitete Stahlfläche.	vorbereitete Fl.
	6.9		Abgerechnet Freitext ...
822	238	m	Korrosionsschutz ausbessern	822 238
		/	Korrosionsschutz nach Unterlagen des AG ausbessern. Schadstellen der Altbeschichtung vorbereiten. Ausflecken mit Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtungsstoffen mit ausreichender Überlappung. Deckbeschichtung im Farbton der Altbeschichtung.	
	1.0			
	1.1		Bauteil = Geländer.	Geländer
	1.2		Bauteil = Gusseiserne Abflussrohre einschließlich Formstücke.	Abflußr.u.Formst.
	1.3		Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.	Fahr.-Abschl.-Pr
	1.4		Bauteil = Übergangskonstruktion.	Übergangskonstr.
	1.5		Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
	1.6		Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz

Forts. 822 238

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	238	Forts.		822 238
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1	/		Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
2.2			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
2.3			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
2.9			Ausgangszustand Freitext ...
3.1			Schadstellen vorbereiten durch Spotstrahlen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSa 2 1/2.	Spotstr.,PSa2 1/2
3.2			Schadstellen vorbereiten durch maschinelles Schleifen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PMa.	masch.Schl., PMa
3.3			Schadstellen vorbereiten durch Hand- oder maschinelle Entrostung. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSt 3.	Handentr. PSt 3
		***	<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
3.9			Schadstellen Freitext ...
4.1	/		Beschichtungsstoffe nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoffe polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, nach Blatt 93. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	1K HS EG, Bl. 93
4.3			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz- und Polyurethan-Basis nach Blatt 87. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, Bl. 87
4.4			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	HS EP/PUR EG,B194
4.5			Beschichtungsstoffe für Grund- und Zwischenbeschichtungen auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Beschichtungsstoff für Deckbeschichtung nach Blatt 87 mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, 94+87
4.9			Beschichtungsstoffe Freitext ...
5.1			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	auf Baustelle
5.2			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
5.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
6.0				
6.1			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
		***	<i>Mit FT 1.1.</i>	
6.2			Abgerechnet wird nach Länge in der Achse der Rohrleitung.	Achslg. Rohrleit.
		***	<i>Mit FT 1.2.</i>	
6.9			Abgerechnet Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT	KURZFOLGETEXTE
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	
822	243	St	Korrosionsschutz ausbessern	822 243
	/		Korrosionsschutz nach Unterlagen des AG ausbessern. Schadstellen der Altbeschichtung vorbereiten. Ausflecken mit Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtungsstoffen mit ausreichender Überlappung. Deckbeschichtung im Farbton der Altbeschichtung.	
1.0				
1.1			Bauteil = Lagerkonstruktion.	Lager
1.2			Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.	Lager m.Futterpl.
1.3			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.4			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
2.2			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
2.3			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
2.9			Ausgangszustand Freitext ...
3.1			Schadstellen vorbereiten durch Spotstrahlen.	Spotstr.,PSa2 1/2
			Oberflächenvorbereitungsgrad = PSa 2 1/2.	
3.2			Schadstellen vorbereiten durch maschinelles Schleifen.	masch.Schl., PMa
			Oberflächenvorbereitungsgrad = PMa.	
3.3			Schadstellen vorbereiten durch Hand- oder maschinelle Entrostung. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSt 3.	Handentr. PSt 3
	***		<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
3.9			Schadstellen Freitext ...
4.1	/		Beschichtungsstoffe nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoffe polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, nach Blatt 93. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	1K HS EG, Bl. 93
4.3			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz- und Polyurethan-Basis nach Blatt 87. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, Bl. 87
4.4			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	HS EP/PUR EG,BI94
4.5			Beschichtungsstoffe für Grund- und Zwischenbeschichtungen auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Beschichtungsstoff für Deckbeschichtung nach Blatt 87 mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, 94+87
4.9			Beschichtungsstoffe Freitext ...
5.01			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen.	auf Baustelle
			Entsorgung wird gesondert vergütet.	
5.02			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
5.99			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	248	m2	Korrosionsschutz teilerneuern	822 248
	/		Korrosionsschutz nach Unterlagen des AG teilerneuern. Schadstellen der Altbeschichtung vorbereiten. Gesamtes Bauteil reinigen. Ausflecken mit Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffen mit ausreichender Überlappung. Zusätzliche Beschichtung als Schutz an Kanten, Baustellenschweißnähten und Verbindungsmitteln aufbringen. Deckbeschichtung über die gesamte Fläche aufbringen.	
1.0				
1.1			Bauteil = Überbauträger.	Überbauträger
1.2			Bauteil = Abdeckblech.	Abdeckblech
1.3			Bauteil = Spundwand.	Spundwand
1.4			Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.	Verkehrsz.brücke
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
2.2			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
2.3			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
2.9			Ausgangszustand Freitext ...
3.1			Schadstellen vorbereiten durch Spotstrahlen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSa 2 1/2. Intakte Oberfläche sweepstrahlen.	Spot-u. Sweepstr.
3.2			Schadstellen vorbereiten durch maschinelles Schleifen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PMa. Intakte Oberfläche druckwasserstrahlen.	Schl.u.Wasserstr.
3.3			Schadstellen vorbereiten durch Hand- oder maschinelle Entrostung. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSt 3. Intakte Oberfläche reinigen.	Handentr.u.reinig
	***		<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
3.9			Schadstellen Freitext ...
4.1	/		Beschichtungsstoffe nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoffe polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, nach Blatt 93. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	1K HS EG, Bl. 93
4.3			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz- und Polyurethan-Basis nach Blatt 87. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, Bl. 87
4.4			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	HS EP/PUR EG,B194
4.5			Beschichtungsstoffe für Grund- und Zwischenbeschichtungen auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Beschichtungsstoff für Deckbeschichtung nach Blatt 87 mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, 94+87

Forts. 822 248

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	248		Forts.	822 248
	4.9		Beschichtungsstoffe Freitext ...
	5.1		Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	auf Baustelle
	5.2		Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall ent- sorgen.	im Werk
	5.9		Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
	6.1		Abgerechnet wird die gesamte Fläche des Bauteils.	gesamte Fläche
	6.9		Abgerechnet Freitext ...
822	253	m	Korrosionsschutz teilerneuern	822 253
	/		Korrosionsschutz nach Unterlagen des AG teilerneuern. Schadstellen der Altbeschichtung vorbereiten. Gesamtes Bauteil reinigen. Ausflecken mit Grund- und Zwischen- beschichtungsstoffen mit ausreichender Überlappung. Zu- sätzliche Beschichtung als Schutz an Kanten, Baustel- lenschweißnähten und Verbindungsmitteln aufbringen Deckbeschichtung über die gesamte Fläche aufbringen.	
	1.0			
	1.1		Bauteil = Geländer.	Geländer
	1.2		Bauteil = Gusseiserne Abflussrohre einschließlich Form- stücke.	Abflußr.u.Formst.
	1.3		Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.	Fahr.-Abschl.-Pr
	1.4		Bauteil = Übergangskonstruktion.	Übergangskonstr.
	1.5		Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche nach Un- terlagen des AG.	Zustand Unt. AG
	2.2		Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
	2.3		Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4
	2.9		Ausgangszustand Freitext ...
	3.1		Schadstellen vorbereiten durch Spotstrahlen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSa 2 1/2. Intakte Oberfläche sweepstrahlen.	Spot-u. Sweepstr.
	3.2		Schadstellen vorbereiten durch maschinelles Schleifen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PMa. Intakte Oberfläche druckwasserstrahlen.	Schl.u.Wasserstr.
	3.3		Schadstellen vorbereiten durch Hand- oder maschinelle Entrostung. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSt 3. In- takte Oberfläche reinigen.	Handentr.u.reinig
	***		<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
	3.9		Schadstellen Freitext ...
	4.1	/	Beschichtungsstoffe nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan

Forts. 822 253

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	253	Forts.		822 253
4.2			Beschichtungsstoffe polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, nach Blatt 93. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	1K HS EG, Bl. 93
4.3			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz- und Polyurethan-Basis nach Blatt 87. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, Bl. 87
4.4			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	HS EP EG/PUR,B194
4.5			Beschichtungsstoffe für Grund- und Zwischenbeschichtungen auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Beschichtungsstoff für Deckbeschichtung nach Blatt 87 mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, 94+87
4.9			Beschichtungsstoffe Freitext ...
5.1			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	auf Baustelle
5.2			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall entsorgen.	im Werk
5.9			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...
6.0				
6.1			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
		***	<i>Mit FT 1.1.</i>	
6.2			Abgerechnet wird nach Länge in der Achse der Rohrleitung.	Achslg. Rohrleit.
		***	<i>Mit FT 1.2.</i>	
6.9			Abgerechnet Freitext ...
822	258	St	Korrosionsschutz teilerneuern	822 258
		/	Korrosionsschutz nach Unterlagen des AG teilerneuern. Schadstellen der Altbeschichtung vorbereiten. Gesamtes Bauteil reinigen. Ausflecken mit Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffen mit ausreichender Überlappung. Zusätzliche Beschichtung als Schutz an Kanten, Baustellenschweißnähten und Verbindungsmitteln aufbringen. Deckbeschichtung über die gesamte Fläche aufbringen.	
1.0				
1.1			Bauteil = Lagerkonstruktion.	Lager
1.2			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche nach Unterlagen des AG.	Zustand Unt. AG
2.2			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, großflächige Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri1 bis Ri2 nach DIN EN ISO 4628-3. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 15-20 v.H.	flächig Ri1-Ri2
2.3			Ausgangszustand der beschichteten Oberfläche = Starke Schmutz- und Salzablagerung, örtliche Durchrostung der Beschichtung, Rostgrad Ri3 bis Ri4 nach DIN EN ISO 4628-3. Vereinzelt Abblätterungen in der Beschichtung. Anteil der vorzubereitenden Fläche = 20-25 v.H.	örtlich Ri3-Ri4

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	258		Forts.	822 258
2.9			Ausgangszustand Freitext ...
3.1			Schadstellen vorbereiten durch Spotstrahlen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSa 2 1/2. Intakte Oberfläche sweepstrahlen.	Spot-u. Sweepstr.
3.2			Schadstellen vorbereiten durch maschinelles Schleifen. Oberflächenvorbereitungsgrad = PMA. Intakte Oberfläche druckwasserstrahlen.	Schl.u.Wasserstr.
3.3			Schadstellen vorbereiten durch Hand- oder maschinelle Entrostung. Oberflächenvorbereitungsgrad = PSt 3. In- takte Oberfläche reinigen.	Handentr.u.reinig
		***	<i>Mit Blatt 93 oder 94.</i>	
3.9			Schadstellen Freitext ...
4.1	/		Beschichtungsstoffe nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoffe polyvinyl- und polyvinylidenchlo- ridfrei, lösemittelarm, nach Blatt 93. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	1K HS EG, Bl. 93
4.3			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz- und Polyu- rethan-Basis nach Blatt 87. Deckbeschichtung mit Ei- senglimmer.	EP/PUR EG, Bl. 87
4.4			Beschichtungsstoffe auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyurethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Deckbeschichtung mit Eisenglimmer.	HS EP EG/PUR,B194
4.5			Beschichtungsstoffe für Grund- und Zwischenbeschichtun- gen auf Epoxidharz-(niedermolekular) und Polyu- rethan-Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94. Be- schichtungsstoff für Deckbeschichtung nach Blatt 87 mit Eisenglimmer.	EP/PUR EG, 94+87
4.9			Beschichtungsstoffe Freitext ...
5.01			Vorbereitungsarbeiten auf der Baustelle durchführen. Entsorgung wird gesondert vergütet.	auf Baustelle
5.02			Vorbereitungsarbeiten im Werk durchführen. Abfall ent- sorgen.	im Werk
5.99			Vorbereitungsarbeiten Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	3		ZINKÜBERZÜGE	
822	313	m2	Stahloberfläche verzinken	822 313
		/	Stahloberfläche nach Unterlagen des AG verzinken.	
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.3			Bauteil = Spundwand.	Spundwand
1.4			Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.	Verkehrsz.brücke
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Verzinkung = Feuerverzinkung.	Feuerverzinkung
2.2			Verzinkung = Spritzverzinkung, Schichtdicke 100 mym. Versiegelung aufbringen. Vorbereiten wird gesondert vergütet.	Spritzverz.100mym
3.0				
3.1			Ausführung in Bereichen später nicht zugänglicher und nicht mehr erreichbarer Flächen.	nicht zugänglich
3.2			Ausführung in Bereichen aneinandergrenzender und auf- liegender Stahl- und Betonbauteilen.	Grenzfl.Sta.u.Bet
3.3			Ausführung bei Walzträgern in Beton.	Walztr.in Beton
3.9			Ausführung Freitext ...
4.0				
4.1			Ausführung im Werk.	im Werk
4.2			Ausführung auf der Baustelle.	auf Baustelle
822	318	t	Stahlkonstruktion verzinken	822 318
		/	Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG verzinken.	
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.3			Bauteil = Verkehrszeichenbrücke.	Verkehrsz.brücke
1.9			Bauteil Freitext ...
2.1			Verzinkung = Feuerverzinkung.	Feuerverzinkung
2.2			Verzinkung = Spritzverzinkung, Schichtdicke 100 mym. Versiegelung aufbringen. Vorbereiten wird gesondert vergütet.	Spritzverz.100mym
3.0				
3.1			Ausführung in Bereichen später nicht zugänglicher und nicht mehr erreichbarer Flächen.	nicht zugänglich
3.2			Ausführung in Bereichen aneinandergrenzender und auf- liegender Stahl- und Betonbauteilen.	Grenzfl.Sta.u.Bet
3.3			Ausführung bei Walzträgern in Beton.	Walztr.in Beton
3.9			Ausführung Freitext ...
4.0				
4.1			Ausführung im Werk.	im Werk
4.2			Ausführung auf der Baustelle.	auf Baustelle

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT		KURZFOLGETEXTE
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)		
822	323	m	Stahlbauteil verzinken		822 323
	/		Stahlbauteil nach Unterlagen des AG verzinken.		
	1.1		Bauteil = Füllstabgeländer.		Füllstabgeländer
	1.2		Bauteil = Holmgeländer.		Holmgeländer
	1.3		Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.		Fahrb.-Abschl.-Pr
	1.4		Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.		Pfosten L-Schutz
	1.5		Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.		Pfosten B-Schutz
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Verzinkung = Feuerverzinkung.		Feuerverzinkung
	2.2		Verzinkung = Spritzverzinkung, Schichtdicke 100 mym. Versiegelung aufbringen. Vorbereiten wird gesondert vergütet.		Spritzverz.100mym
	2.3		Verzinkung = Spritzverzinkung zweischichtig, Schichtdi- cke 40 mym. Versiegelung aufbringen. Vorbereiten wird gesondert vergütet.		Spritzverz. 40mym
	***		<i>Für gusseiserne Abflussrohre und Formstücke gem. ZTV-</i>		
	***		<i>ING Teil 8, Abschnitt 5.</i>		
	3.0				
	3.1		Ausführung im Werk.		im Werk
	3.2		Ausführung auf der Baustelle.		auf Baustelle
	4.0				
	4.1		Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.		Handlauflänge
	***		<i>Mit FT 1.1 und FT 1.2.</i>		
	4.9		Abgerechnet Freitext ...
822	328	St	Stahlbauteil verzinken		822 328
	/		Stahlbauteil nach Unterlagen des AG verzinken.		
	1.1		Bauteil = Gesamtkonstruktion.		Gesamtkonstrukt.
	1.2		Bauteil = Stütze.		Stütze
	1.3		Bauteil = Lagerkonstruktion.		Lager
	1.4		Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.		Lager m.Futterpl.
	1.5		Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.		Pfosten L-Schutz
	1.6		Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.		Pfosten B-Schutz
	1.7		Bauteil = Mast.		Mast
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.1		Verzinkung = Feuerverzinkung.		Feuerverzinkung
	2.2		Verzinkung = Spritzverzinkung. Schichtdicke 100 mym. Vorbereiten wird gesondert vergütet.		Spritzverz.100mym
	2.9		Verzinkung Freitext ...
	3.0				
	3.1		Ausführung in Bereichen später nicht zugänglicher und nicht mehr erreichbarer Flächen.		nicht zugänglich
	3.2		Ausführung in Bereichen aneinandergrenzender und auf- liegender Stahl- und Betonbauteilen.		Grenzfl.Sta.u.Bet
	3.3		Ausführung bei Walzträgern in Beton.		Walztr.in Beton
	3.9		Ausführung Freitext ...
	4.0				
	4.1		Ausführung im Werk.		im Werk
	4.2		Ausführung auf der Baustelle.		auf Baustelle

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT	
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	4		GRUNDBESCHICHTUNG	
822	413	m2	Stahloberfläche grundbeschichten	822 413
	/		Stahloberfläche nach Unterlagen des AG grundbeschichten. Vorbereiten der zu beschichtenden Oberfläche wird gesondert vergütet.	
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Fahrbahnblechoberseite.	Fahrbahnblech-OS
1.3			Bauteil = Fahrbahnblechunterseite einschließlich Längs- und Querträger.	Fahrbahnblech-US
1.4			Bauteil = Hohlkasten.	Hohlkasten
1.5			Bauteil = Vollwandträger einschließlich Verbände.	Vollwandträger
1.6			Bauteil = Fachwerk einschließlich Verbände.	Fachwerk
1.7			Bauteil = Stütze einschließlich Verbände.	Stütze
1.8			Bauteil = Spundwand.	Spundwand
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
2.2			Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
2.3			Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
2.4			Ausführung im Bereich von Reibflächen von GV- und GVP-Verbindungen.	Reibflächen
2.9			Ausführung im Bereich von Freitext ...
3.0				
3.1			Grundbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
3.2			Grundbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
4.0				
4.1			Grundbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen.	Airless
4.2			Grundbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
5.1	/		Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
5.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, Bl.84
5.3			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkstaub nach Blatt 87.	EP Zinkst., Bl.87
5.4			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkphosphat nach Blatt 87.	EP Zinkph., Bl.87
5.5			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, 1K, nach Blatt 93.	1K HS, Bl.93
5.6			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekulares EP-Harz) -Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94.	HS EP, Bl.94
5.7			Beschichtungsstoff mit Zinkstaub auf Epoxid-Basis nach Blatt 97	EP Zn, Bl. 97
5.8			Beschichtungsstoff mit Zinkphosphat auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP ZnPh, Bl. 97
5.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
	***		<i>ggf. Anforderungen an Abnahmeprüfzeugnis 3.2 ergänzen</i>	
6.1			Sollschichtdicke = 40 mym.	40 mym
6.2			Sollschichtdicke = 50 mym.	50 mym
6.3			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym

Forts. 822 413

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 413			Forts.	822 413
6.4			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
6.5			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
6.9			Sollschichtdicke Freitext ...
7.0				
7.1			Zusätzliche Beschichtung als Schutz an Kanten, Schweißnähten und Verbindungsmitteln in Abstimmung auf das Korrosionsschutzsystem mind. 25 mm beidseits der Kante/Schweißnaht/Verbindungsmittel aufbringen.	Kantenschutz
8.1			Abgerechnet wird die gesamte Fläche des Bauteils.	gesamte Fläche
8.2			Abgerechnet wird die vorbereitete Stahlfläche.	vorbereitete Fl.
8.9			Abgerechnet Freitext ...
822 418 t			Stahlkonstruktion grundbeschichten	822 418
/			Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG grundbeschichten. Vorbereiten der zu beschichtenden Oberfläche wird gesondert vergütet.	
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Überbau.	Überbau
1.3			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.4			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.5			Bauteil = Mast.	Mast
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Grundbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
2.2			Grundbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
3.0				
3.1			Grundbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen.	Airless
3.2			Grundbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
4.1 /			Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, B1.84
4.3			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkstaub nach Blatt 87.	EP Zinkst., B1.87
4.4			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkphosphat nach Blatt 87.	EP Zinkph., B1.87
4.5			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, 1K, nach Blatt 93.	1K HS, B1.93
4.6			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekulares EP-Harz) -Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94.	HS EP, B1.94
4.7			Beschichtungsstoff mit Zinkstaub auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP Zn-GB, B1. 97
4.8			Beschichtungsstoff mit Zinkphosphat auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP ZnPh-GB, B1.97
4.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
5.1			Sollschichtdicke = 40 mym.	40 mym
5.2			Sollschichtdicke = 50 mym.	50 mym
5.3			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
5.4			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym

Forts. 822 418

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 418	418	Forts.		822 418
	5.5		Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
	5.9		Sollschichtdicke Freitext ...
	6.0			
	6.1		Zusätzliche Beschichtung als Schutz an Kanten, Schweißnähten und Verbindungsmitteln in Abstimmung auf das Korrosionsschutzsystem mind. 25 mm beidseits der Kante/Schweißnaht/Verbindungsmittel aufbringen.	Kantenschutz
822 423	423	m	Stahlbauteil grundbeschichten	822 423
	/		Stahlbauteil nach Unterlagen des AG grundbeschichten. Vorbereiten der zu beschichtenden Oberfläche wird gesondert vergütet.	
	1.1		Bauteil = Geländer.	Geländer
	1.2		Bauteil = Gusseiserne Abflussrohre einschließlich Formstücke.	Abflussr.+Formst.
	1.3		Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.	Fahrb.-abschl.-Pr
	1.4		Bauteil = Übergangskonstruktion.	Übergangskonst.
	1.5		Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwände.	Pfosten L-Schutz
	1.6		Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
	1.7		Bauteil = Schrammbord.	Schrammbord
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.0			
	2.1		Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
	2.2		Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
	2.3		Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
	2.9		Ausführung Freitext ...
	3.0			
	3.1		Grundbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
	3.2		Grundbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
	4.0			
	4.1		Grundbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen.	Airless
	4.2		Grundbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
	5.1	/	Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
	5.2		Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, B1.84
	5.3		Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkstaub nach Blatt 87.	EP Zinkst., B1.87
	5.4		Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkphosphat nach Blatt 87.	EP Zinkph., B1.87
	5.5		Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, 1K, nach Blatt 93.	1K HS, B1.93
	5.6		Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekulares EP-Harz) -Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94.	HS EP, B1.94
	5.7		Beschichtungsstoff mit Zinkstaub auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP Zn-GB, B1. 97
	5.8		Beschichtungsstoff mit Zinkphosphat auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP ZnPh-GB, B1.97

Forts. 822 423

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 423	423	Forts.		822 423
5.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
6.1			Sollschichtdicke = 40 mym.	40 mym
6.2			Sollschichtdicke = 50 mym.	50 mym
6.3			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
6.4			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
6.5			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
6.9			Sollschichtdicke Freitext ...
7.0				
7.1			Zusätzliche Beschichtung als Schutz an Kanten, Schweißnähten und Verbindungsmitteln in Abstimmung auf das Korrosionsschutzsystem mind. 25 mm beidseits der Kante/Schweißnaht/Verbindungsmittel aufbringen.	Kantenschutz
8.0				
8.1			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
		***	<i>Mit FT 1.1.</i>	
8.2			Abgerechnet wird nach Länge in der Achse der Rohrleitung.	Achslg.Rohrleit.
		***	<i>Mit FT 1.2.</i>	
8.9			Abgerechnet Freitext ...
822 428	428	St	Stahlbauteil grundbeschichten	822 428
		/	Stahlbauteil nach Unterlagen des AG grundbeschichten. Vorbereiten der zu beschichtenden Oberfläche wird gesondert vergütet.	
1.1			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.2			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.3			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.4			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.5			Bauteil = Lagerkonstruktion.	Lager
1.6			Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.	Lager m.Futterpl.
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Grundbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
2.2			Grundbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
3.0				
3.1			Grundbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen.	Airless
3.2			Grundbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
4.1	/		Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, B1.84
4.3			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkstaub nach Blatt 87.	EP Zinkst., B1.87
4.4			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Zinkphosphat nach Blatt 87.	EP Zinkph., B1.87
4.5			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei, lösemittelarm, 1K, nach Blatt 93.	1K HS, B1.93
4.6			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekules EP-Harz) -Basis, lösemittelarm, nach Blatt 94.	HS EP, B1.94

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	428		Forts.	822 428
4.7			Beschichtungsstoff mit Zinkstaub auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP Zn-GB, Bl. 97
4.8			Beschichtungsstoff mit Zinkphosphat auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP ZnPh-GB, Bl.97
4.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
5.1			Sollschichtdicke = 40 mym.	40 mym
5.2			Sollschichtdicke = 50 mym.	50 mym
5.3			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
5.4			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
5.5			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
5.9			Sollschichtdicke Freitext ...
6.0				
6.1			Zusätzliche Beschichtung als Schutz an Kanten, Schweißnähten und Verbindungsmitteln in Abstimmung auf das Korrosionsschutzsystem mind. 25 mm beidseits der Kante/Schweißnaht/Verbindungsmittel aufbringen.	Kantenschutz

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	5		ZWISCHENBESCHICHTUNG	
822	513	m2	Stahloberfläche zwischenbeschichten	822 513
	/		Stahloberfläche nach Unterlagen des AG zwischenbeschichten.	
	***		<i>ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG angeben.</i>	

1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Fahrbahnblechoberseite.	Fahrbahnblech-OS
1.3			Bauteil = Fahrbahnblechunterseite einschließlich Längs- und Querträger.	Fahrbahnblech-US
1.4			Bauteil = Hohlkasten.	Hohlkasten
1.5			Bauteil = Vollwandträger einschließlich Verbände.	Vollwandträger
1.6			Bauteil = Fachwerk einschließlich Verbände.	Fachwerk
1.7			Bauteil = Stütze einschließlich Verbände.	Stütze
1.8			Bauteil = Spundwand.	Spundwand
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
2.2			Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
2.3			Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
2.9			Ausführung im Bereich von Freitext ...
3.0				
3.1			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, im Werk aufbringen.	1 Schicht/Werk
3.2			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, im Werk aufbringen.	2 Schichten/Werk
3.3			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, im Werk aufgebracht.	3 Schichten/Werk
3.4			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, auf der Baustelle aufbringen.	1 Schicht/Baust.
3.5			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, auf der Baustelle aufbringen.	2 Schichten/Baust
3.6			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, auf der Baustelle aufbringen.	3 Schichten/Baust
3.9			Zwischenbeschichtung Freitext ...
4.0				
4.1			Zusätzliche Schicht im Bereich bis 2,00 m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.2			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50 cm unter bis 2,00 m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.3			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50 cm unter bis 50 cm über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.9			Zusätzliche Schicht Freitext ...
5.1	/		Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
5.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, Bl.84
5.3			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Eisenglimmer nach Blatt 87.	EP EG, Bl.87
5.4			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, Bl.93

Forts. 822 513

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	513		Forts.	822 513
5.5			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekules EP-Harz) -Basis mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS EP EG, B1.94
5.6			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 87.	PUR EG, B1.87
5.7			Beschichtungsstoff auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP EG, B1.97
5.8			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 97.	PUR EG, B1.97
5.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
6.1			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
6.2			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
6.3			Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym
6.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
6.5			Sollschichtdicke = 160 (2x80) mym.	160 mym
6.6			Sollschichtdicke = 240 (3x80) mym.	240 mym
6.7			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
6.9			Sollschichtdicke Freitext ...
7.0				
7.1			Zwischenbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
7.2			Zwischenbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. Ecken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless
7.9			Zwischenbeschichtung Freitext ...
8.1			Abgerechnet wird die gesamte Fläche des Bauteils.	gesamte Fläche
8.2			Abgerechnet wird die vorbereitete Stahlfläche.	vorbereitete Fl.
8.9			Abgerechnet Freitext ...
822	518	t	Stahlkonstr. zwischenbeschichten	822 518
			/ Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG zwischenbeschichten.	
			*** ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG angeben.	

1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Überbau.	Überbau
1.3			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.4			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.5			Bauteil = Mast.	Mast
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
2.2			Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
2.3			Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
2.9			Ausführung im Bereich von Freitext ...
3.0				
3.1			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, im Werk aufgebracht.	1 Schicht/Werk
3.2			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, im Werk aufgebracht.	2 Schichten/Werk
3.3			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, im Werk aufgebracht.	3 Schichten/Werk

Forts. 822 518

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	518		Forts.	822 518
3.4			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, auf der Baustelle aufgebracht.	1 Schicht/Baust.
3.5			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, auf der Baustelle aufgebracht.	2 Schichten/Baust
3.6			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, auf der Baustelle aufbringen.	3 Schichten/Baust
3.9			Zwischenbeschichtung Freitext ...
4.0				
4.1			Zusätzliche Schicht im Bereich bis 2,00 m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.2			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50 cm unter bis 2,00 m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.3			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50 cm unter bis 50 cm über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.9			Zusätzlich Freitext ...
5.1 /			Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
5.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, B1.84
5.3			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Eisenglimmer nach Blatt 87.	EP EG, B1.87
5.4			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, B1.93
5.5			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekules EP-Harz) -Basis mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS EP EG, B1.94
5.6			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 87.	PUR EG, B1.87
5.7			Beschichtungsstoff auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP EG, B1.97
5.8			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 97.	PUR EG, B1.97
5.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
6.1			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
6.2			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
6.3			Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym
6.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
6.5			Sollschichtdicke = 160 (2x80) mym.	160 mym
6.6			Sollschichtdicke = 240 (3x80) mym.	240 mym
6.7			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
6.9			Sollschichtdicke Freitext ...
7.00				
7.01			Zwischenbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
7.02			Zwischenbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. Ecken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless
7.99			Zwischenbeschichtung Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	523	m	Stahlbauteil zwischenbeschichten	822 523
	/		Stahlbauteil nach Unterlagen des AG zwischenbeschichten.	
	***		ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG angeben.	

1.1			Bauteil = Geländer.	Geländer
1.2			Bauteil = Gusseiserne Abflussrohre einschließlich Formstücke.	Abflussr.u.Formst
1.3			Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.	Fahr.-Abschl.-Pr
1.4			Bauteil = Übergangskonstruktion.	Übergangskonstr.
1.5			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.6			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.7			Bauteil = Schrammbord.	Schrammbord
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, im Werk aufgebracht.	1 Schicht/Werk
2.2			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, im Werk aufgebracht.	2 Schichten/Werk
2.3			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, im Werk aufgebracht.	3 Schichten/Werk
2.4			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, auf der Baustelle aufgebracht.	1 Schicht/Baust.
2.5			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, auf der Baustelle aufgebracht.	2 Schichten/Baust
2.6			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, auf der Baustelle aufbringen.	3 Schichten/Baust
2.9			Zwischenbeschichtung Freitext ...
3.0				
3.1			Zusätzliche Schicht im Bereich bis 2,00 m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
3.2			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50cm unter bis 2,00m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
3.3			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50 cm unter bis 50 cm über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
3.9			Zusätzliche Freitext ...
4.1	/		Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, B1.84
4.3			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Eisenglimmer nach Blatt 87.	EP EG, B1.87
4.4			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, B1.93
4.5			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekules EP-Harz) -Basis mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS EP EG, B1.94
4.6			Beschichtungsstoff auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP EG, B1.97
4.7			Beschichtungsstoff auf Epoxid-Basis nach Blatt 95.	EP EG, B1.95
4.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
5.1			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
5.2			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
5.3			Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym

Forts. 822 523

LB	GT	AE	KURZGRUNDTXT GRUNDTXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 523	Forts.			822 523
5.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
5.5			Sollschichtdicke = 160 (2x80) mym.	160 mym
5.6			Sollschichtdicke = 240 (3x80) mym.	240 mym
5.7			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
5.9			Sollschichtdicke Freitext ...
6.0				
6.1			Zwischenbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
6.2			Zwischenbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. Ecken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless
6.9			Zwischenbeschichtung Freitext ...
7.00				
7.01			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
	***		<i>Mit FT 1.1.</i>	
7.02			Abgerechnet wird nach Länge in der Achse der Rohrlei- tung.	Achslg.Rohrleit.
	***		<i>Mit FT 1.2.</i>	
7.99			Abgerechnet Freitext ...
822 528	St		Stahlbauteil zwischenbeschichten	822 528
/			Stahlbauteil nach Unterlagen des AG zwischenbeschich- ten.	
	***		<i>ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG an- geben.</i>	

1.1			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.2			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.3			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.4			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.5			Bauteil = Lagerkonstruktion.	Lager
1.6			Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.	Lager m.Futterpl.
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
2.2			Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
2.3			Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugängli- chen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
2.9			Ausführung im Bereich von Freitext ...
3.0				
3.1			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, im Werk aufgebracht.	1 Schicht/Werk
3.2			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, im Werk aufgebracht.	2 Schichten/Werk
3.3			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, im Werk aufgebracht.	3 Schichten/Werk
3.4			Zwischenbeschichtung bestehend aus einer Schicht, auf der Baustelle aufgebracht.	1 Schicht/Baust.
3.5			Zwischenbeschichtung bestehend aus zwei Schichten, auf der Baustelle aufgebracht.	2 Schichten/Baust
3.6			Zwischenbeschichtung bestehend aus drei Schichten, auf der Baustelle aufbringen.	3 Schichten/Baust

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	528	Forts.		822 528
3.9			Zwischenbeschichtung Freitext ...
4.0				
4.1			Zusätzliche Schicht im Bereich bis 2,00 m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.2			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50cm unter bis 2,00m über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.3			Zusätzliche Schicht im Bereich von 50cm unter bis 50cm über Geländeoberkante.	zusätzl. Schicht
4.9			Zusätzlich Freitext ...
5.1 /			Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
5.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Quarzsand 0,4-0,7 mm nach Blatt 84 gemäß DBS 918084.	EP + Sand, B1.84
5.3			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis mit Eisenglimmer nach Blatt 87.	EP EG, B1.87
5.4			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, B1.93
5.5			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz-(niedermolekules EP-Harz) -Basis mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS EP EG, B1.94
5.6			Beschichtungsstoff auf Epoxid-Basis nach Blatt 97.	EP EG, B1.97
5.7			Beschichtungsstoff auf Epoxid-Basis nach Blatt 95.	EP EG, B1.95
5.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
6.1			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
6.2			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
6.3			Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym
6.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
6.5			Sollschichtdicke = 160 (2x80) mym.	160 mym
6.6			Sollschichtdicke = 240 (3x80) mym.	240 mym
6.7			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
6.9			Sollschichtdicke Freitext ...
7.00				
7.01			Zwischenbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
7.02			Zwischenbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. Ecken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless
7.99			Zwischenbeschichtung Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT	
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	6		DECKBESCHICHTUNG	
822	613	m2	Stahloberfläche deckbeschichten	822 613
		/	Stahloberfläche nach Unterlagen des AG deckbeschichten.	
		***	ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG an-	
		***	geben.	
1.1			Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
1.2			Bauteil = Fahrbahnblechoberseite.	Fahrbahnblech-OS
1.3			Bauteil = Fahrbahnblechunterseite einschließlich Längs- und Querträger.	Fahrbahnblech-US
1.4			Bauteil = Hohlkasten.	Hohlkasten
1.5			Bauteil = Vollwandträger einschließlich Verbände.	Vollwandträger
1.6			Bauteil = Fachwerk einschließlich Verbände.	Fachwerk
1.7			Bauteil = Stütze einschließlich Verbände.	Stütze
1.8			Bauteil = Spundwand.	Spundwand
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
2.2			Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
2.3			Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugängli- chen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
2.9			Ausführung im Bereich von Freitext ...
3.0				
3.1			Deckbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
3.2			Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
3.9			Deckbeschichtung Freitext ...
4.1	/		Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis nach Blatt 84.	EP, B1.84
4.3			Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisen- glimmer nach Blatt 87.	PUR EG, B1.87
4.4			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchlorid- frei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, B1.93
4.5			Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisen- glimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS PUR EG, B1.94
4.6			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 95.	PUR EG, B1.95
4.7			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 97.	PUR EG, B1.97
4.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
5.1			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
5.2			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
5.3			Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym
5.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
5.5			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
5.9			Sollschichtdicke Freitext ...
6.0				
6.1			Deckbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
6.2			Deckbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. E- cken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless

Forts. 822 613

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 613	13		Forts.	822 613
	6.9		Deckbeschichtung Freitext ...
	7.0			
	7.1		Fugen und Spalten zur Vermeidung von Spaltkorrosion und/oder Berührungskorrosion mit dauerelastischem, überbeschichtbaren Abdichtungsstoff auf PUR-Basis abdichten. Abdichtungsstoff auf das Korrosionsschutzsystem abstimmen.	Fugen dichten
	7.9		Fugen und Spalten Freitext ...
	8.1		Abgerechnet wird die gesamte Fläche des Bauteils.	gesamte Fläche
	8.2		Abgerechnet wird die vorbereitete Stahlfläche.	vorbereitete Fl.
	8.9		Abgerechnet Freitext ...
822 618	t		Stahlkonstruktion deckbeschichten	822 618
	/		Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG deckbeschichten.	
	***		<i>ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG angeben.</i>	

	1.1		Bauteil = Gesamtkonstruktion.	Gesamtkonstrukt.
	1.2		Bauteil = Überbau.	Überbau
	1.3		Bauteil = Stütze.	Stütze
	1.4		Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
	1.5		Bauteil = Mast.	Mast
	1.9		Bauteil Freitext ...
	2.0			
	2.1		Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
	2.2		Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
	2.3		Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
	2.9		Ausführung im Bereich von Freitext ...
	3.0			
	3.1		Deckbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
	3.2		Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
	3.9		Deckbeschichtung Freitext ...
	4.1	/	Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
	4.2		Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis nach Blatt 84.	EP, B1.84
	4.3		Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisenglimmer nach Blatt 87.	PUR EG, B1.87
	4.4		Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, B1.93
	4.5		Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS PUR EG, B1.94
	4.6		Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 95.	PUR EG, B1.95
	4.7		Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 97.	PUR EG, B1.97
	4.9		Beschichtungsstoff Freitext ...
	5.1		Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
	5.2		Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
	5.3		Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym

Forts. 822 618

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822 618	18		Forts.	822 618
5.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
5.5			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
5.9			Sollschichtdicke Freitext ...
6.0				
6.1			Deckbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
6.2			Deckbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. Ecken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless
6.9			Deckbeschichtung Freitext ...
7.00				
7.01			Fugen und Spalten zur Vermeidung von Spaltkorrosion und/oder Berührungskorrosion mit dauerelastischem, überbeschichtbaren Abdichtungsstoff auf PUR-Basis abdichten. Abdichtungsstoff auf das Korrosionsschutzsystem abstimmen.	Fugen dichten
7.99			Fugen und Spalten Freitext ...
822 623	m		Stahlbauteil deckbeschichten	822 623
		/	Stahlbauteil nach Unterlagen des AG deckbeschichten.	
		***	ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG angeben.	

1.1			Bauteil = Geländer.	Geländer
1.2			Bauteil = Gusseiserne Abflussrohre einschließlich Formstücke.	Abflussr.u.Formst
1.3			Bauteil = Fahrbahnabschlussprofil.	Fahr.-Abschl.-Pr
1.4			Bauteil = Übergangskonstruktion.	Übergangskonstr.
1.5			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.6			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.7			Bauteil = Schrammbord.	Schrammbord
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Deckbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
2.2			Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
2.9			Deckbeschichtung Freitext ...
3.1		/	Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
3.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis nach Blatt 84.	EP, B1.84
3.3			Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisenglimmer nach Blatt 87.	PUR EG, B1.87
3.4			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, B1.93
3.5			Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS PUR EG, B1.94
3.6			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 95.	PUR EG, B1.95
3.7			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 97.	PUR EG, B1.97
3.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
4.1			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
4.2			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
4.3			Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym

Forts. 822 623

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT GRUNDTXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	623		Forts.	822 623
4.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
4.5			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
4.9			Sollschichtdicke Freitext ...
5.0				
5.1			Deckbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
5.2			Deckbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. Ecken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless
5.9			Deckbeschichtung Freitext ...
6.0				
6.1			Fugen und Spalten zur Vermeidung von Spaltkorrosion und/oder Berührungskorrosion mit dauerelastischem, überbeschichtbaren Abdichtungsstoff auf PUR-Basis abdichten. Abdichtungsstoff auf das Korrosionsschutzsystem abstimmen.	Fugen dichten
6.9			Fugen und Spalten Freitext ...
7.00				
7.01			Abgerechnet wird nach Handlauflänge zwischen den Achsen der Endpfosten bzw. Endstäbe.	Handlauflänge
	***		<i>Mit FT 1.1.</i>	
7.02			Abgerechnet wird nach Länge in Achse der Rohrleitung.	Achslg.Rohrleit.
	***		<i>Mit FT 1.2.</i>	
7.99			Abgerechnet Freitext ...
822	628	St	Stahlbauteil deckbeschichten	822 628
			/ Stahlbauteil nach Unterlagen des AG deckbeschichten.	
	***		<i>ggf. Stoff-Nr. und Farbe in den Unterlagen des AG angeben.</i>	

1.1			Bauteil = Stütze.	Stütze
1.2			Bauteil = Hauptträger.	Hauptträger
1.3			Bauteil = Pfosten für Lärmschutzwand.	Pfosten L-Schutz
1.4			Bauteil = Pfosten für Berührungsschutz.	Pfosten B-Schutz
1.5			Bauteil = Lagerkonstruktion.	Lager
1.6			Bauteil = Lagerkonstruktion mit Futterplatten.	Lager+Futterpl.
1.9			Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Ausführung im Bereich von Sichtflächen.	Sichtflächen
2.2			Ausführung im Bereich von Flächen im Inneren.	im Inneren
2.3			Ausführung im Bereich von später nicht mehr zugänglichen und nicht mehr erreichbaren Flächen.	nicht zugänglich
2.9			Ausführung im Bereich von Freitext ...
3.0				
3.1			Deckbeschichtung im Werk aufbringen.	im Werk
3.2			Deckbeschichtung auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
3.9			Deckbeschichtung Freitext ...
4.1	/		Beschichtungsstoff nach Korrosionsschutzplan.	Korr.schutzplan
4.2			Beschichtungsstoff auf Epoxidharz--Basis nach Blatt 84.	EP, Bl.84

Forts. 822 628

LB	GT	AE	KURZGRUNDTXT GRUNDTXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	628		Forts.	822 628
4.3			Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisenglimmer nach Blatt 87.	PUR EG, B1.87
4.4			Beschichtungsstoff polyvinyl- und polyvinylidenchloridfrei mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 93.	1K HS EG, B1.93
4.5			Beschichtungsstoff auf Polyurethan--Basis mit Eisenglimmer, lösemittelarm nach Blatt 94.	HS PUR EG, B1.94
4.6			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 95.	PUR EG, B1.95
4.7			Beschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis nach Blatt 97.	PUR EG, B1.97
4.9			Beschichtungsstoff Freitext ...
5.1			Sollschichtdicke = 80 mym.	80 mym
5.2			Sollschichtdicke = 100 mym.	100 mym
5.3			Sollschichtdicke = 120 mym.	120 mym
5.4			Sollschichtdicke = 150 mym.	150 mym
5.5			Sollschichtdicke = 300 mym.	300 mym
5.9			Sollschichtdicke Freitext ...
6.0				
6.1			Deckbeschichtung mit Pinsel auftragen.	mit Pinsel
6.2			Deckbeschichtung mit Airless-Spritzgerät auftragen. Ecken, Kanten, Schrauben, schwer zugängliche Bereiche etc. vorstreichen.	Airless
6.9			Deckbeschichtung Freitext ...
7.00				
7.01			Fugen und Spalten zur Vermeidung von Spaltkorrosion und/oder Berührungskorrosion mit dauerelastischem, überbeschichtbaren Abdichtungsstoff auf PUR-Basis abdichten. Abdichtungsstoff auf das Korrosionsschutzsystem abstimmen.	Fugen dichten
7.99			Fugen und Spalten Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT	
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	7		DÜNNBELÄGE	
822	713	m2	Dünnbelag n. ZTV-ING, Teil 7 herst.	822 713
	/		Dünnbelag aus reaktionsharzgebundenen Schichten nach ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 5, bestehend aus Grundierungsschicht und Deckschicht, ein- und/oder mehrlagig, einschließlich Abstreuerung auf Oberfläche der Stahlkonstruktion nach Unterlagen des AG herstellen. RHD-Belag an bestehende Abdichtungen und Konstruktionen sowie Durchdringungskörper anschließen. Erforderliche Überlappung herstellen. Vorbereitung der Stahloberfläche wird gesondert vergütet. Überschüssiges Abstreugut aufnehmen und der Verwertung nach Wahl des AN zuführen.	
	1.1		Zu beschichtendes Bauteil = Fahrbahnblech.	Fahrblech
	1.2		Zu beschichtendes Bauteil = Gehwegblechoberseite.	Gehwegblech
	1.3		Zu beschichtendes Bauteil = Schrammbord.	Schrammbord
	1.4		Zu beschichtendes Bauteil = Treppe.	Treppe
	1.9		Zu beschichtendes Bauteil Freitext ...
	2.0			
	2.1		Belag im Werk aufbringen.	im Werk
	2.2		Belag auf der Baustelle aufbringen.	auf Baustelle
	2.9		Belag Freitext ...
	3.1		Bindemittelart = Epoxidharz.	EP
	3.2		Bindemittelart = Polyurethan.	PUR
	3.3		Bindemittelart = Polyurethan-Epoxid.	PUR-EP
	3.4		Bindemittelart = modifiziertes Polymethymethacrylatharz.	PMMA
	3.9		Bindemittelart Freitext ...
	4.1		Sollschichtdicke des Gesamtsystems = 2 mm.	Dicke 2 mm
	4.2		Sollschichtdicke des Gesamtsystems = 4 mm.	Dicke 4 mm
	4.3		Sollschichtdicke des Gesamtsystems = 6 mm.	Dicke 6 mm
	4.4		Sollschichtdicke des Gesamtsystems = 10 mm.	Dicke 10 mm
	4.9		Sollschichtdicke des Gesamtsystems Freitext ...
	5.0			
	5.1		Fläche waagrecht.	Fläche waagrecht
	5.2		Fläche senkrecht.	Fläche senkrecht
	5.9		Fläche Freitext ...
	6.0			
	6.9		Farbton Freitext ...
	7.00			
	7.01		Abgerechnet wird die Fläche des RHD- Belages einschließlich der erforderlichen Überlappung.	Fl.einsch.Überlap
	7.99		Abgerechnet Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT	KURZFOLGETEXTE
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	
822	718	m2	Dünnbelag n. ZTV-ING, Teil 4 herst.	822 718
	/		Dünnbelag als System aus reaktionsharzgebundenen Schichten nach ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3, nach Unterlagen des AG herstellen. Lt. Tabelle 'Korrosionsschutzsysteme', Anhang A. Vorbereitung der Stahloberfläche wird gesondert vergütet.	
1.1			Zu beschichtendes Bauteil = Schrammbord.	Schrammbord
1.9			Zu beschichtendes Bauteil Freitext ...
2.0				
2.1			Zugrundegelegte Korrosionsbelastung = a).	Korr.belast. a.)
2.9			Zugrundegelegte Korrosionsbelastung Freitext ...
3.01			Korrosionsschutzsystem Nr.3.	Korr. System Nr.3
3.99			Korrosionsschutzsystem Freitext ...

822 8 SCHUTZMASSNAHMEN

822 813 Psch Einrüstung herstellen 822 813

/	Einrüstung entsprechend statischen, konstruktiven, sicherheits-, ausrüstungs- und umwelttechnischen Erfordernissen nach Unterlagen des AG herstellen, entsprechend dem Arbeitsfortschritt umsetzen und beseitigen.	
1.1	Einrüstung = Abplanung.	Abplanung
1.2	Einrüstung = Abschirmung.	Abschirmung
1.3	Einrüstung = Einhausung.	Einhausung
1.9	Einrüstung Freitext ...
2.0		
2.1	Bauteil = Bauwerk.	Bauwerk
2.9	Bauteil Freitext ...
3.0		
3.1	Grundfläche ca. 100 m2.	Grdfl. ca. 100 m2
3.2	Grundfläche ca. 150 m2.	Grdfl. ca. 150 m2
3.3	Grundfläche ca. 200 m2.	Grdfl. ca. 200 m2
3.4	Grundfläche ca. 250 m2.	Grdfl. ca. 250 m2
3.5	Grundfläche ca. 300 m2.	Grdfl. ca. 300 m2
3.9	Grundfläche Freitext ...
4.0		
4.1	Einrüstung mit Beleuchtung.	mit Beleuchtung
4.2	Einrüstung mit Heizung.	mit Heizung
4.3	Einrüstung mit Beleuchtung und Heizung.	mit Bel.+ Heiz.
4.4	Einrüstung mit Klimaanlage.	mit Klimaanlage
4.5	Einrüstung mit Beleuchtung und Klimaanlage.	mit Bel.+Kl.-Anl
4.6	Einrüstung mit Luftkonditionierung zur Entstaubung.	mit Luftkondit.
4.7	Einrüstung mit Beleuchtung und Luftkonditionierung zur Entstaubung.	Beleuch.+Luftkond
4.8	Einrüstung mit Beleuchtung, Luftkonditionierung zur Entstaubung und Klimaanlage.	Bel,Luftkond,Klim
4.9	Einrüstung Freitext ...
5.0		
5.1	Gründung herstellen.	Gründung
6.1	Einrüstung für den Zeitraum der eigenen Leistung vorhalten, unterhalten und technische Anlagen betreiben.	vorh.unterh.betr.
6.2	Einrüstung vorhalten, unterhalten und technische Anlagen betreiben wird gesondert vergütet.	vorh. ges. verg.

822 818 Mt Einrüstung vorhalten 822 818

	Einrüstung vorhalten, unterhalten und technische Anlagen betreiben. Außer den vollen Monaten werden Teilzeiten nach Tagen zu 1/30 des Einheitspreises vergütet.	
1.01	Einrüstung = Abplanung.	Abplanung
1.02	Einrüstung = Abschirmung.	Abschirmung
1.03	Einrüstung = Einhausung.	Einhausung
1.99	Einrüstung Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT	
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	KURZFOLGETEXTE
822	9		SONSTIGES	
822	913	St	Probe f. Dekla.analyse entnehmen	822 913
		/	Repräsentative Strahlschuttprobe nach Unterlagen des AG entnehmen. Strahlschutt aufnehmen und in geeigneten Behältern zum zugelassenen Analyseinstitut transportieren. Deklarationsanalyse erstellen lassen. Ergebnis der Analyse an den AG liefern. Analysekosten werden vom AN entrichtet und vom AG in nachgewiesener Höhe erstattet.	
	1.00			
	1.01	/	Analyseinstitut nach Unterlagen des AG.	Unterlagen AG
822	918	t	Strahlschutt entsorgen	822 918
		/	Strahlschutt sammeln, aufnehmen, in geeigneten Behältnissen lagern, zur zugelassenen Entsorgungsanlage transportieren und entsorgen. Strahlschutt nach Unterlagen des AG. Entsorgungsnachweis nach Unterlagen des AG führen. Abgerechnet wird nach Wiegeschein.	
	1.1		Abfall = Strahlschutt aus Einwegstrahlmitteln.	Einwegstrahlmit.
	1.2		Abfall = Strahlschutt aus Mehrwegstrahlmitteln.	Mehrwegstrahlmit.
	1.3		Abfall = Strahlschutt aus Sweepstrahlen.	Sweepstrahlmit.
	1.9		Abfall Freitext ...
	2.0			
	2.1	/	Entsorgungsanlage nach Unterlagen des AG.	Unterlagen AG
	3.01		Gebühren der Entsorgungsanlage werden vom AG vergütet.	Vergütung AG
	3.02		Gebühren der Entsorgungsanlage werden vom AN entrichtet und vom AG in nachgewiesener Höhe erstattet.	Erstattung AG
822	923	Psch	Reibfläche mit Korrosionssch. vers.	822 923
		/	Reibfläche nach Unterlagen des AG mit Korrosionsschutz versehen. Lt. Tabelle "Korrosionsschutzsysteme" der ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A. Oberflächenvorbereitung durchführen.	
	1.01		Bauteil-Nr. 5.1.1, Korrosionsschutzsystem Nr. 1.	System 1
	***		<i>wenn Haftreibungszahl von 0,5 erforderlich.</i>	
	1.02		Bauteil-Nr. 5.1.1, Korrosionsschutzsystem Nr. 2.	System 2
	***		<i>wenn Haftreibungszahl von 0,3 ausreichend.</i>	
822	928	Psch	Kontrollflächen anlegen	822 928
		/	Kontrollflächen nach Unterlagen des AG anlegen.	
	1.01		Bauteil = Sichtflächen des Überbaus.	Sichtfl. Überbau
	1.02		Bauteil = Innenflächen von Hohlkästen.	Hohlkasten innen
	1.99		Bauteil Freitext ...

LB	GT	AE	KURZGRUNDTEXT	KURZFOLGETEXTE
	FT		GRUNDTEXT (GT) UND FOLGETEXTE (FT)	
822	933	Psch	Korrosionssch. für Baust.schweißst.	822 933
	/		Korrosionsschutz für alle Baustellenschweißstöße nach Unterlagen des AG herstellen. Ausführung gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nr. 5.5.	
1.01			Ausführung gemäß Bild A 4.3.4.	Bild A 4.3.4
1.02			Ausführung im Bereich von Dünnbelägen bzw. Mörtelbe- schichtungen gemäß Bild A 4.3.5.	Bild A 4.3.5

Hinweise zur Anwendung des LB 822

Die nachstehenden Hinweise werden nicht Vertragsbestandteil.

1. STLK-Richtlinien¹⁾

Bei der Anwendung des STLK sind die „Richtlinien für das Anwenden des Standardleistungskataloges (STLK) im Straßen- und Brückenbau“ zu beachten (FGSV STLK 180).

2. Allgemeine Technische Vertragsbedingungen für Bauleistungen (ATV)

Für das Aufstellen der Leistungsbeschreibung gelten die Regelungen der VOB Teil A Abschnitt 1 § 7 ff. und Abschnitt 2 § 7 EU ff. Die vorliegenden Standardleistungstexte wurden auf der Grundlage der VOB, Teil C: „Allgemeine Technische Vertragsbedingungen für Bauleistungen“ (ATV) erarbeitet. Die jeweiligen „Hinweise für das Aufstellen der Leistungsbeschreibung“ (Abschnitt 0 der ATV) sind zu beachten.

3. Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen

Mit den Standardleistungstexten dieses Leistungsbereiches kann eine Leistung nur dann eindeutig und erschöpfend beschrieben werden, wenn insbesondere folgende Regelwerke, je nach verwendeter Standardleistung, als Bestandteil des Vertrages vereinbart werden:

ZTV-ING²⁾

Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten

Bezugsquelle:

¹⁾ FGSV Verlag GmbH, Wesselingener Straße 15-17, 50999 Köln, Tel.: 0 22 36 / 38 46 30, Fax: 0 22 36 / 38 46 40
E-Mail: info@fgsv-verlag.de, Internet: www.fgsv-verlag.de

²⁾ Bundesanstalt für Straßenwesen, Internetseite: www.bast.de